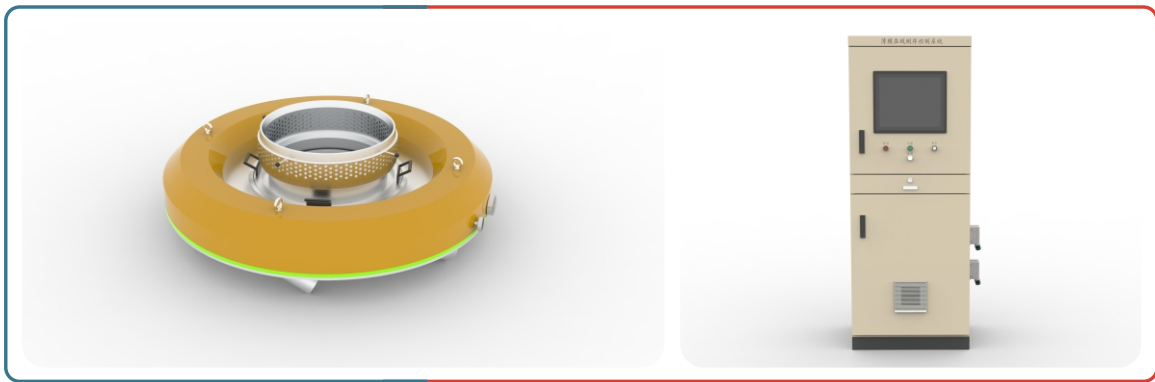




## 风环控制系统



风温式  
自动风环

01

风量式  
自动风环

02

03

风温风量  
复合型自动风环

通过与薄膜测厚系统通讯，风环控制系统软件兼容控制多种形式的自动风环。



系统软件具有自诊断功能，系统故障及关键部件故障均可实时提示用户，远程在线诊断、远程服务与软件升级、数据存储与导出、配方管理及后台管理等为用户生产高质量的产品提供最大化的保障。

软件兼容生产线各种工矿，包括但不限于实时更改规格（幅宽、厚度、产量、配方等），更改牵引速度，更改旋转速度等均不影响控制精度。

计算机仿真模拟优化设计风环内的温度场分布、风道流场系数分布等保证了风环的卓越性能。

配方管理的使用为用户在更改规格时快速稳定、节省原料、提高品质。

## 01 风温式自动风环

控制系统通过开启或关闭风环内部的加热器，控制出风口的风温来减薄厚点，改善薄膜厚薄均匀度。

多通道独立控制（300模头88区，400模头104区，500模头120区）。

10分钟左右即可调节公差50%以上或2Sigma3%左右。





## 02 风量式自动风环

控制系统通过精密步进电机调节风环内部风量，控制各出风口的风量来调节薄点，改善薄膜厚薄均匀度。

多达48(64)通道独立控制，10分钟左右即可调节公差50%以上或2Sigma3%左右。



## 03 风温风量复合型自动风环

控制系统通过开启或关闭风环内部多达96路或120路加热器，控制出风口的风温来减薄厚点，同时控制系统通过多达48个或64路精密步进电机调节风环内部风量，控制各出风口的风量来调节薄点，改善薄膜厚薄均匀度。10分钟左右即可调节公差50%以上或2Sigma3%左右。

